Tính tham số máy dán nhãn:

Số bước trên vòng quay (spr): 200

Tần số phát xung (Hz): 1600 pls/sec.

Số xung trên vòng quay: 25600 pls/rev -> 1RPSEC.

Đường kính rulo dán (mm): 50.96mm

Chu vi rulo dán (d\*3.14): 160mm

Kích thước nhãn (mm): 86

Số xung trên mm(pls/mm ): 10 (hệ số 160)

ở 800 - 5

ở 1600 - 10

ở 3200 - 20

Tốc độ motor quay (rpm):

8\*200 = 1600 pls/sec. -> 60 rpm - 160mm/sec. -> 9600mm/min. = 9.6m/min. (166.67)

16\*200 = 3200 pls/sec. -> 60 rpm

128\*200 = 25600 -> 60 rpm

8 -> 48 -> 6X10=> 60RPM

128\*200 = 6400 -> 60 rpm

X a -> x = a\*6400/60

86mm -> 0.5375 vòng

160mm 1 vòng